

• **Použití:**

Barbotážní výměníky se používají k ohřívání studené vody přímým vstřikem páry. Jsou určeny zejména k předehřívání vody o 5 až 15 °C pro čířící procesy v čířících reaktorech. Připojují se do potrubí ve svislé poloze s přívodem studené vody ve spodní části. Předpokládá se jejich umístění na nulové výšce, tj. u podlahy objektu čířiče.

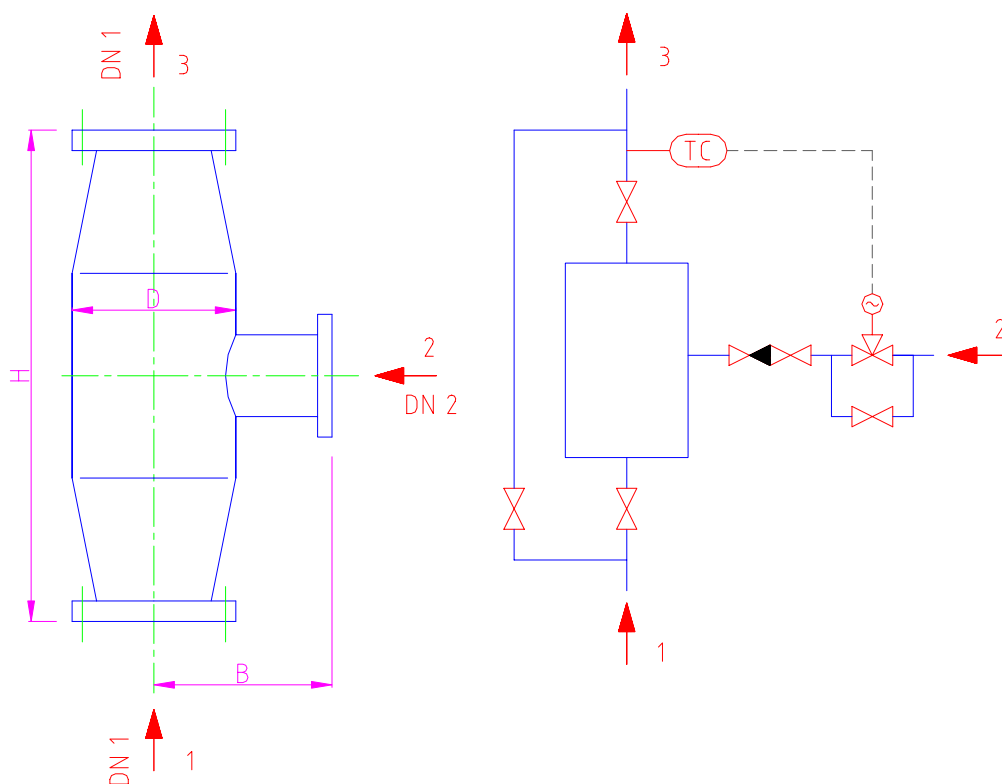


Schéma doporučeného zapojení.

Průtok vody Q max. m ³ /h	Průtok vody Q min. m ³ /h	Průtok vody Q jmen. m ³ /h	ØD mm	Výška H mm	Připojení DN ₁ mm	Připojení DN ₂ mm	Hmotnost kg	B mm
25	10	20	133	200	125	65	25	200
70	30	60	159	200	150	65	36	200
120	50	100	168	200	150	65	37	200
240	100	200	340	910	200	125	101	300
360	150	300	390	900	250	200	135	300

- **Technická charakteristika:**

Barbotážní výměník je proveden jako stojaté válcové těleso, opatřené na koncích přírubami pro zabudování do potrubní trasy ohřívání vody. Kolmo na přívod vody je na tělese přivařeno hrdlo pro přívod topné páry. Uvnitř tělesa je vlastní směšovací komora, kde dochází k ohřívání vody párou. Minimální tlak topné páry musí být o 250 kPa vyšší než tlak vody ve výměníku. Barbotážní výměník je vyráběn z oceli třídy 11, parní hrdlo a vnitřní směšovací komora je z nerezové oceli třídy 17. Připojovací příruby jsou na tlak PN 16. Nejvyšší pracovní přetlak může být 0,6 MPa, nejvyšší teplota topné páry 200 °C. Při požadavku na vyšší množství ohřáté vody je možno použít dvou barbotážních výměníků o stejném nebo rozdílném průtoku ohřívání vody. V tomto případě je třeba výměník zapojit podle Technických podmínek výrobce.

- **Zkoušení a hodnocení:**

Barbotážní výměníky nejsou po funkční stránce u výrobce zkoušeny. Kontroluje se vzhledově pouze provedení svarů a základního nátěru. Hodnocení vyrobených barbotážních výměníků je ve výrobním závodě prováděno pracovníky OŘJ podle výrobní dokumentace a podle Technických podmínek.

- **Dodávání a skladování:**

Barbotážní výměníky se dodávají ve standardním provedení, bez obalu, volně ložené. Součástí dodávky je rovněž předpis pro provoz, obsluhu a údržbu výměníků. Přeprava, jakož i skladování barbotážních výměníků musí být zajištěno takovým způsobem, aby nedošlo k mechanickému poškození a aby byly chráněny před povětrnostními vlivy.

- **Označení a objednání:**

Barbotážní výměník se označuje názvem a jmenovitým průtokem ohřívání vody v m³/h, např.:

BARBOTÁŽNÍ VÝMĚNÍK 60 m³/h

počet kusů a označení podle výše uvedeného vzoru. Doporučuje se dále uvést teplotu a tlak vstupní vody, teplotu a tlak topné páry, požadovanou teplotu výstupní vody, minimální a maximální průtok vody.

- **Další služby dodavatele:**

V rámci finální dodávky BRESSON a.s. dodává pro barbotážní výměníky veškeré potřebné armatury, regulační a měřicí přístroje podle projektu, provádí montáž a uvádí zařízení do provozu.