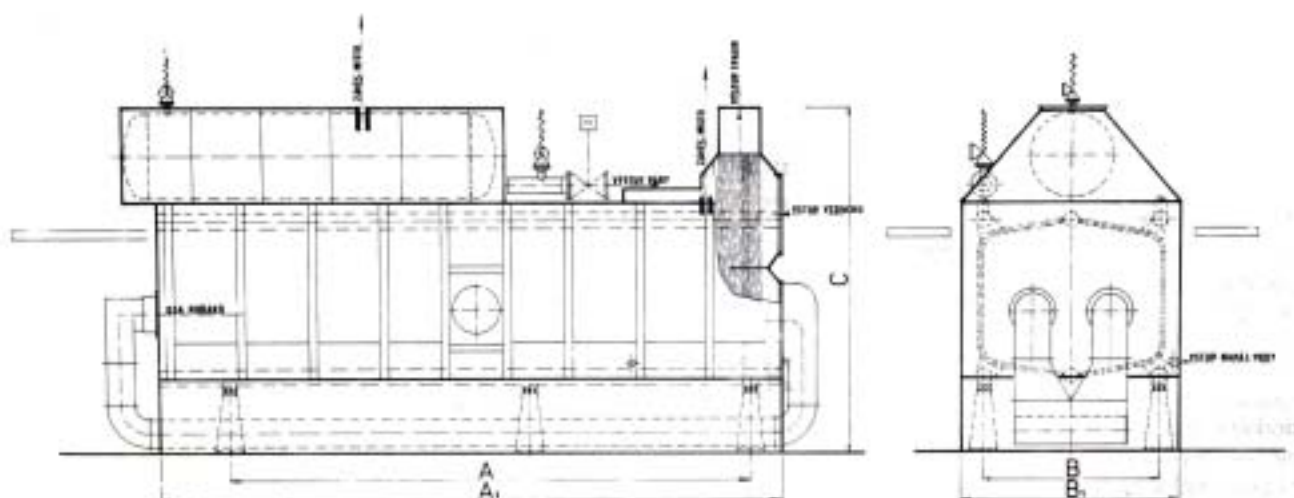


• **Použití**

Přepřavitelné parní kotle KTK jsou vhodným zdrojem tepla pro topenářské a technologické účely. Uplatňují se především při centralizovaném vytápění sídlišť, a dále jako zdroje topné a technologické páry v průmyslových závodech. Koncepce kotlů umožňuje urychleně realizovat výstavbu tepelného zdroje v minimálním obestavěném prostoru.



| Typové označení | | | KTK 16 | KTK 20 | KTK 25 |
|---|----------------|---------------------|------------------------|--------|--------|
| Jmenovitý výkon | | t.h ⁻¹ | 16 | 20 | 25 |
| Palivo | | - | zemní plyn, topný olej | | |
| Jmenovitý tlak páry | | MPa | 0,9; 1,4 | | |
| Jmenovitá teplota páry | | °C | 200 - 250 | | |
| Jmenovitá teplota napájecí vody | | °C | 105 | | |
| Účinnost při spalování zemního plynu | | % | 95 | | |
| Emise NO _x při spalování zemního plynu | | mg.Nm ⁻³ | < 150 | | |
| Hmotnost kotle | | t | 31 | 35 | 39 |
| Rozměry kotle | A | mm | 6500 | 7500 | 7800 |
| | A ₁ | mm | 7600 | 8900 | 9600 |
| | B | mm | 2520 | 2520 | 2520 |
| | B ₁ | mm | 3150 | 3150 | 3150 |
| | C | mm | 4925 | 4925 | 4925 |

- **Technická charakteristika**

Vodotrubné jednobubnové kotle s přirozeným oběhem. Buben nad spalovací komorou a konvekčními výhřevnými plochami je uložen v podélné ose kotle. Obvodové trubkové stěny spalovací komory a konvekčního svazku jsou membránového provedení, ostatní výhřevné plochy jsou umístěny v plechovém kanálu. Hořáky jsou umístěny v čelní stěně kotle, zadní stěna spalovací komory je ukončena přístupným a snadno opravitelným konvekčním svazkem. Za konvekčním svazkem je instalován odvoditelný přehřívák. Značné vychlazení spalin a tím i vysokou účinnost kotle zajišťuje trubkový ohřívák vody a trubkový ohřívák vzduchu.

Trubkový systém kotle je samonosný, dokonalá těsnost obvodových stěn umožňuje přetlakové spalování. Izolace vnějšího pláště je z minerální plsti kryté vnějším oplechováním. Pro zajištění přístupu ke spodní části je kotel v místě instalace uložen na podpěrnou konstrukci. Kotel se dodává jako jeden blok kompletně smontovaný ve výrobním závodě, pouze části, které přesahují dopravní profil nebo by se mohly při dopravě poškodit, jsou demontovány. Kotle jsou vybavovány dvěma hořáky. Ovládání hořáků umožňuje automatický provoz, tj. programový start, regulaci výkonu a blokování chodu od zabezpečovacích prvků vlastního kotle i hořáků.

- **Zkoušení a hodnocení**

Kotle jsou konstruovány a vyráběny podle platných ČSN harmonizovanými s EN. Jsou schváleny autorizovanou osobou a doloženy prohlášením o shodě. Stavební a první tlaková zkouška podle ČSN 070623 se provádí ve výrobním závodě a výsledek je zaznamenán v revizní knize, která je spolu s osvědčením o provedených zkouškách použitých materiálů podle ČSN 420090 a další technickou dokumentací dodávána s kotlem.

- **Dodávání a skladování**

Kotel je ve výrobním závodě smontován, pouze některé díly a hořáky nejsou s kotlem smontovány a přepravují se samostatně. Kotle jsou přepravovány po železnici, trajlery nebo lodí.

- **Označování a objednávání**

V objednávce je nutno uvést typové označení kotle, druh spalovaného paliva, jmenovitý výkon, jmenovitý tlak a teplotu přehřáté páry, případně další doplňující údaje, např. klimatické podmínky, napětí elektrické sítě apod. Vybavení kotlů automatikou i ostatním nutným zařízením pro uvedení do provozu se zajišťuje v rámci finální dodávky.

- **Další služby dodavatele**

V rámci finální dodávky BRESSON a.s. projektuje, dodává, montuje a uvádí do provozu kompletní technologický soubor kotelny. Na základě samostatné objednávky zajišťuje zkušební provoz, záruční zkoušky tepelné hospodárnosti, záruční a pozáruční servis. Náhradní díly jsou zajištěny po celou dobu životnosti kotle.

- **Poznámka**

Uvedené údaje nejsou závazné pro projektování. Na vyžádání budou poskytnuty další informace.