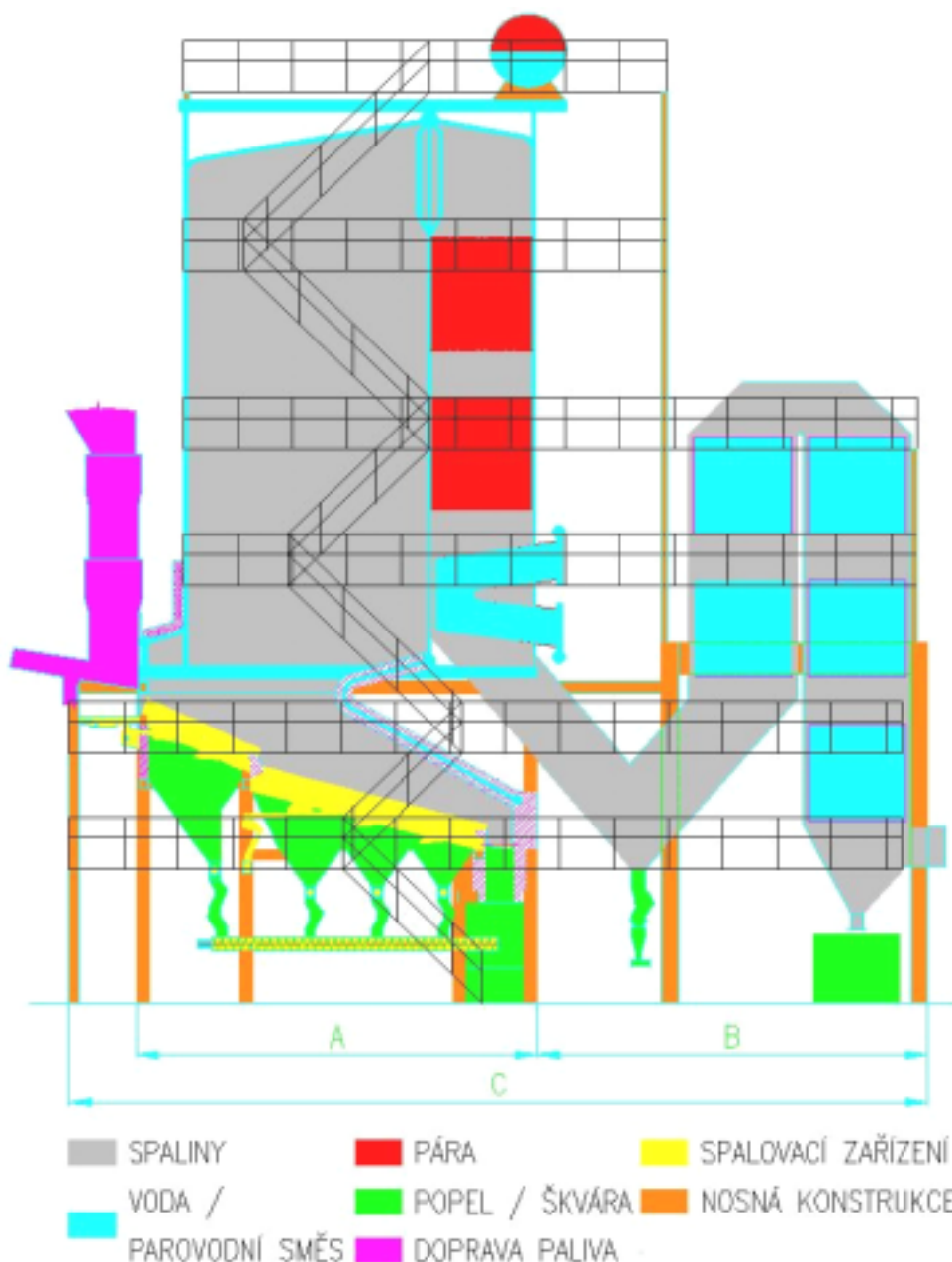


- Použití**

Parní kotle na spalování biomasy jsou projektovány pro spalování nekontaminované dřevní štěpky, pilin, kůry nebo kombinací těchto paliv. Jsou jednobubnové s přirozenou cirkulací vody ve výparníkovém okruhu.

parní výkony	8, 12, 16, 25 t/h
tlak přehřáté páry	15-60 bara
teplota přehřáté páry	do 440 °C
účinnost	85 – 90%*

*Dosažená hodnota závisí na kvalitě paliva a teplotě nap.vody



Parní výkon	A	B	C	Šířka	Výška
8 t/h	6700	6600	14500	6800	17500
12 t/h	7200	7000	15400	7000	18500
16 t/h	7400	7200	16000	7500	20000
25 t/h	8200	7800	18000	8400	22000

- **Technická charakteristika**

Kotel je postaven na nosné konstrukci roštu. Stěny spalovací komory, strop kotle a druhý tah kotle jsou tvořeny membránovými stěnami, které jsou zpevněny bandážemi a izolovány matracemi z vláknitého materiálu s oplechováním z tenkého plechu. Výhřevné plochy přehříváku páry a konvekčního výparníku jsou umístěny v druhém tahu. Teplota přehřáté páry je regulována vstřikem napájecí vody.

Plochy ekonomizéru jsou umístěny v samostatném plechovém kanále, který tvoří třetí a čtvrtý tah kotle. Tyto tahy jsou plynotěsně svařeny, vyztuženy a opatřeny vnější tepelnou izolací krytou tenkým plechem a jsou umístěny na nosnících nezávislé ocelové konstrukce.

Nánosy, které se usazují na trubkách umístěných v proudu spalin jsou odstraňovány pomocí parních ofukovačů. Pro plochy přehříváku páry jsou použity ofukovače výsuvného typu, pro plochy ekonomizéru jsou užity rotační ofukovače.

K vlastnímu procesu spalování dochází na šikmém přesuvném roštu, který zaručuje promíchávání paliva a zamezuje případnému spékání povrchu. Popel z roštu padá dolů do mokrého vynašeče popela, který je instalován pod koncem roštu, kde je zchlazen a dopraven do kontejneru popela. K zapalování paliva je použit monoblokový hořák na ZP nebo na TO dle požadavků.

Zásobník paliva je umístěn u přední stěny kotle, je plněn dřevní štěpkou pomocí dopravníku paliva. Vlastní kapacita zásobníku paliva zajistí provoz kotle po dobu min 30 minut při plném výkonu.

Kotel je vybaven primárním a sekundárním ventilátorem. Primární vzduch je zaveden pod rošt, sekundární vzduch je zaveden v několika úrovních do spalovací komory. Tímto je zaručena snížená tvorba NOx. Teplota ve spalovací komoře nesmí přesáhnout teplotu měknutí popela a proto je regulována pomocí recirkulace spalin.

- **Měření a regulace**

Kotel včetně příslušenství je přizpůsoben pro provozní dálkové měření, ovládání, kontrolu a pro automatickou regulaci.

- **Dodávání**

Kotel je dodáván z částí vyrobených ve výrobním závodě pro snadnou montáž na stavbě. Membránové stěny jsou přepravovány v panelech. Ochozy a schody jsou uloženy na lehké nosné konstrukci tak, aby byl umožněn snadný a bezpečný přístup ke všem důležitým zařízením kotle, která vyžadují obsluhu nebo kontrolu a ke kotlovému bubnu.

- **Další služby dodavatele**

V rámci finální dodávky BRESSON a.s. projektuje, dodává, montuje a uvádí do provozu kompletní technologický soubor kotelny. Na základě samostatné objednávky zajišťuje zkušební provoz, záruční zkoušky tepelné hospodárnosti, záruční a pozáruční servis. Náhradní díly jsou zajištěny po celou dobu životnosti kotle.

- **Poznámka**

Uvedené údaje nejsou závazné pro projektování. Na vyžádání budou poskytnuty další informace.

BRESSON a.s., Brojova 2113/16, 326 00 Plzeň
 Poštovní adresa:
Ovčárecká 312
280 02 KOLÍN V

Tel.: + 420 321 740 444; 321 740 348
 Fax: + 420 321 725 268; 321 725 005
 E-mail: bresson@bresson.cz
 www.bresson.cz